

TECHNICKÝ LIST (TDS)

EKOPRODUR S0310/E

POLYURETANOVÝ SYSTÉM

Datum vystavení: 01.02.2016
Datum aktualizace: 14.12.2016
Verze: 2.1

SEKCE 1: POPIS VÝROBKU

EKOPRODUR S0310 je dvousložkový polyuretanový systém pro přípravu polyuretanové pěny s otevřenými póry se zvýšenou odolností proti ohni.

KOMPONENT A (směs polyolová) : EKOPRODUR S0310/E

KOMPONENT B (isokyanát): EKOPRODUR B

EKOPRODUR S0310 neobsahuje freony, pěněné CO₂ produkované reakcí mezi složkami A a B

Tento polyuretanový systém byl uveden na trh v souladu s nařízením EU č 305/2011, spolu s hodnocením výkonnosti vyrobené v souladu s evropskou harmonizovanou normou EN 14315-1: 2013. Výrobek nese označení CE a bylo vydáno pro něj Prohlášení o vlastnostech č. 02-2016-PL.

SEKCE 2: POUŽITÍ

EKOPRODUR S0310/E je určen k provádění vnitřní tepelné a zvukové izolace aplikovanou nástřikem pro střechy, podkroví, stropy, stěny v dřevěných konstrukcích, cihlových, ocelových, pro kosterní obytné systémy, průmyslové, veřejné budovy, hangáry a obchodní prostory.

Hustota pěny je 8-10 kg/m³ v závislosti na tloušťce a kvalitě zpracování vrstvy.

EKOPRODUR S0310/E je zpracováván pomocí specializovaného stříkacího zařízení.

Hygienický atest PZH: HK/B/0511/02/2014

SEKCE 3: VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT A

Předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny, žluté až oranžové barvy, bez suspenze.

Hustota při 20°C 1,10 ± 0,02 g/cm³

Viskozita při 20°C 500 ± 100 mPas

KOMPONENT B

Směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu. Hnědá kapalina bez suspenze.

Hustota při 20°C 1,22 ± 0,02 g/cm³

Viskozita při 20°C 350 ± 100 mPas

SEKCE 4: CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba reakce¹ a zdánlivá hustota² za laboratorních podmínek (20°C) .

Čas startu ¹	4 ± 1 sek.
Čas gelování ¹	10 ± 2 sek.
Čas suchého povrchu ¹	13 ± 3 sek.
Zdánlivá hustota	9 ± 1,5 kg/m ³

SEKCE 5: DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01) a sudovým míchadlem Twistork.

DŮLEŽITÉ: Před použitím je nutné ohřát komponenty na teplotu 30-40°C. Kromě toho, důkladně se promíchá část A (asi 1 hodinu stálého míchání - doporučený mixer Twistork Graco). Složka A má tendenci pozvolného rozložení.

Složka B nevyžaduje míchání.

Poměr komponentů A : B	100 : 100
Nastavení teploty na stroji:	
Teplota ohřevu A a B	50 - 60°C
Ohřev hadic	50 - 60°C
Tlak komponentů	80 - 110 bar (1160 - 1595 psi)
Teplota složek v sudech	30 – 40°C
Teplota okolí	10°C - 35°C,
Doporučená teplota podkladu	15°C - 50°C
Relativní vlhkost okolí	70%
Vlhkost porézního podkladu	do 15%

¹ Reakční dobu se měří od začátku míchání. Doba zahájení – do počátku vzniku směsi. Doba gelování – do okamžiku čerpání zgelovatělých vláken z pěny. Doba suchého povrchu – dokud se povrch pěny nelepí při dotyku. Postup podle vlastního pokynů (IJ 11 02).

² Zdánlivá hustota jádra se měří po vyřezání kvádrů z pěny (PN-EN 1602: 2013-07).

TECHNICKÝ LIST (TDS)

EKOPRODUR S0310/E

POLYURETANOVÝ SYSTÉM

Datum vystavení: 01.02.2016
Datum aktualizace: 14.12.2016
Verze: 2.1

Izolované povrchy by měly být předem připraveny, neměly by obsahovat prach, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny. Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během stříkání. Vezměte prosím na vědomí, že nastříkaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Nastavení tlaku pro složky A a B by mělo být stejné.

Aplikace musí být provedena takovým způsobem, aby vzniklé vrstvy byly co nejtlustší (> 100 mm).

Při zpracování systému zohledněte pokyny a informace obsažené v materiálových bezpečnostních listech komponentů.

SEKCE 6: VLASTNOSTI NASTŘÍKANÉ PĚNY

Pěna vyříznutá ze vzorku vytvořeného pomocí specializovaného zařízení.

Hustota jádra	$\geq 7 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasifikace podle reakce na oheň	$Bs_1d_0^3$	PN-EN 13501-1+A1:2010
	E	PN-EN 13501-1+A1:2010
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením, W_p	$\leq 0,85 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 1609:2013
Součinitel tepelné vodivosti		PN-EN 12667:2002
$\lambda_{\text{mean}, i}$	0,037 W/(m·K)	
$\lambda_{90, 90}$	0,038 W/(m·K)	
Hodnota stárnutí, λ_D	0,038 W/mK	PN-EN 12667:2002
Napětí v tlaku při 10% relativní kmenem, σ_{10}	$\geq 6 \text{ kPa}$	PN-EN 826:2013-07
Faktor difuzního odporu vodní páry, μ	3	PN-EN 12086:2013-07

³ Týká se systému vrstev skládajících se z pěny EKOPRODUR S0310 na hořlavých nebo zápalných podkladech, se sádrokartonovým povrchem, na dřevěné nebo kovové desce tloušťky G-K 12,5 mm

Teplotní stabilita PN-EN 1604:2013-07

70°C, 90% RH, po 48 h $d \leq 4 \%$

TECHNICKÝ LIST (TDS)

EKOPRODUR S0310/E

POLYURETANOVÝ SYSTÉM

Datum vystavení: 01.02.2016
Datum aktualizace: 14.12.2016
Verze: 2.1

	$sz \leq 4 \%$	
	$g \leq 1 \%$	
-30°C, po 48 h	$d \leq 2 \%$	
	$sz \leq 2 \%$	
	$g \leq 0,5 \%$	
Adheze pěny kolmá k podkladu	$\geq 20 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013-07
Obsah uzavřených buněk	$\leq 20 \%$	PN-EN ISO 4590:2005

SEKCE 7: BALENÍ

Kovové sudy, kapacita 200 dm³. IBC kontejner, kapacita 1000 dm³.

SEKCE 8: DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Suché místnosti o teplotě 15-25°C. Chránit proti vlhkosti a slunečnímu záření. Komponenty systému by měly být skladovány v dobře uzavřených obalech. Doba použitelnosti v uzavřených baleních původního výrobce při skladování za normálních podmínek je **3 měsíce** od data výroby.

SEKCE 9: DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou vlastnosti konečného hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno. Proto doporučujeme provádět vlastní zkoušky pro určení vhodnosti výrobku pro danou aplikaci.

DŮLEŽITÉ: Poskytujeme pomoc při provádění a uplatňování našeho EKOPRODURU S0310/E a v případě potřeby pomáháme při výběru systémových parametrů. Ve všech záležitostech týkajících se nákupu a používání EKOPRODURU S0310/E kontaktujte našeho technického obchodního zástupce.